

Насосы фирмы VOGEL с ОСЕВЫМ ВСАСЫВАНИЕМ Vogel Series LS, LC, LCP

Модель LS

Технические характеристики

Характеристики:

- Подача до 4600 куб.м/час (20.250 галлонов США/мин)
- Напор до 170 м (560 футов)
- Скорость до 1750 мин⁻¹

Типоразмеры:

- Напорные фланцы DN125 до DN600 (5" до 24"),
- размеры DN 32 до DN150 (1 1/4" до 6") см. модель LSN в брошюре

Температура:

- Макс. 180°C (350°F)

Давление в корпусе:

- до 16 бар (230 psig)
Для более высокого давления см. модель LC/LCP на стр.6

Перекачиваемые жидкости:

- Чистые и слегка загрязненные жидкости (без крупных твердых частиц)
- Горячая и холодная вода
- Конденсат и деионат
- Нефтепромысловые воды и кислоты
- Взвеси бумажной массы до 1,2 %

Материалы изготовления:

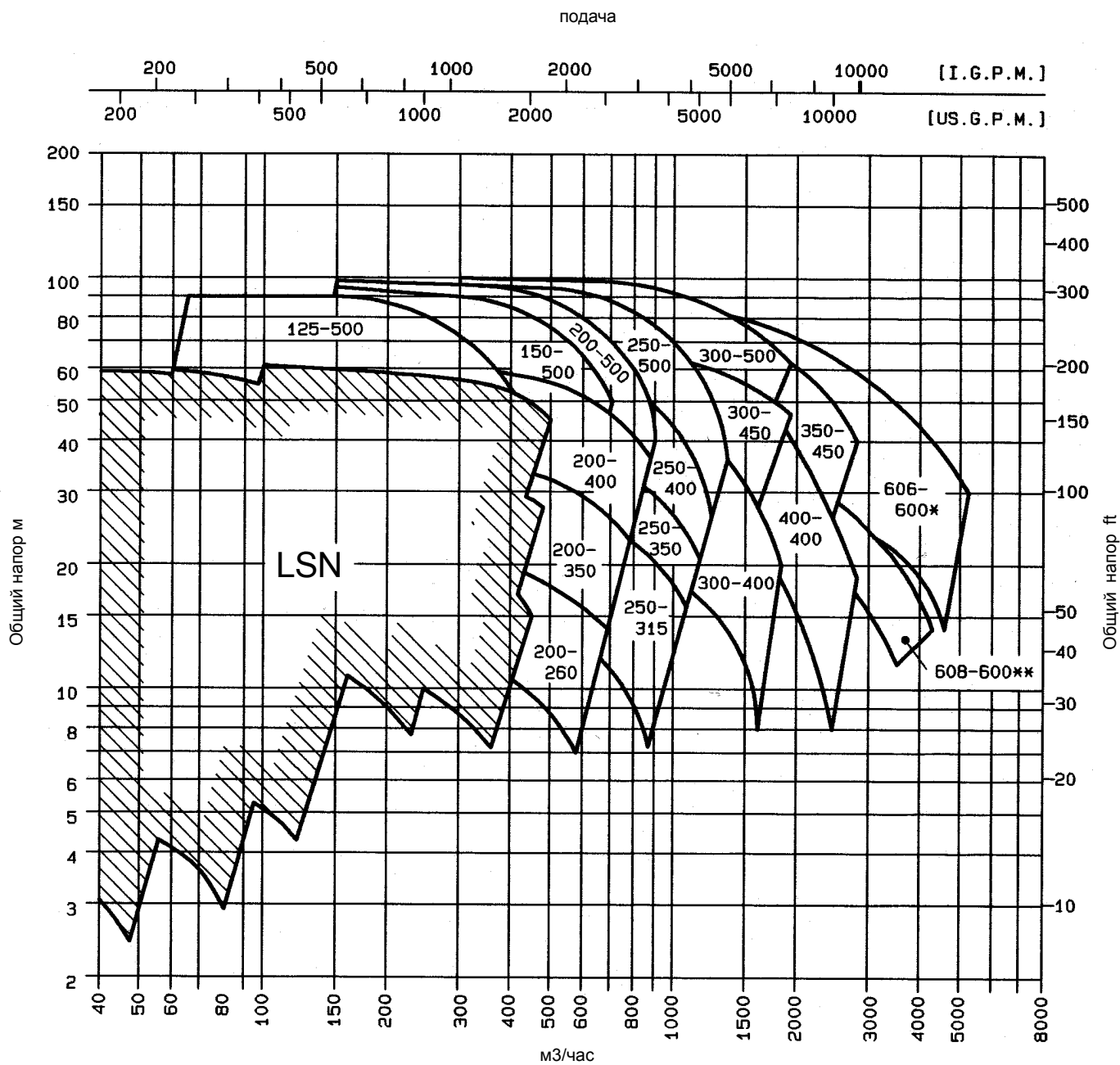
Код	Рабочее колесо	Корпус, Крышка корпуса	Кольца износа	Подшипниковая рама, фонарь	Вал	Втулка вала
NL	Литейн. Чугун 0.6025	Ковкий чугун 0.7040	Литейн. Чугун 0.6025	Литейн. Чугун 0.6025	Нерж. Сталь 1.4021	Нерж. Сталь 1.4021
SL	Бронза СС480 К					
VL	Нерж. Сталь 1.4408					
NF	Литейн. Чугун 0.6025	Углерод. сталь 1.0619	Литейн. Чугун 0.6025	Литейн. Чугун 0.6025	Нерж. Сталь 1.4021	Нерж. Сталь 1.4021
SF	Бронза СС480 К					
VF	Нерж. Сталь 1.4408					
VV	Нерж. Сталь 1.4408	Нерж. Сталь 1.4408	Дуплекс. нерж. сталь 1.4462/1.4517	Литейн. Чугун 0.6025	Нерж. Сталь 1.4021	Дуплекс. нерж. сталь 1.4462
WW	Дуплекс. нерж.сталь 1.4517	Дуплекс. нерж.сталь 1.4517				



Области применения:

- Промышленность общего назначения
- Химическая промышленность
- Сталелитейные заводы и горная промышленность
- Сахарные заводы
- Предприятия целлюлозно-бумажной промышленности

Рабочий диапазон 1450 об/мин, 950 об/мин, 750 об/мин

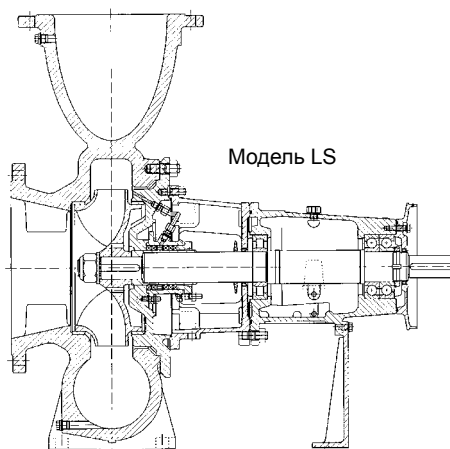


модель LSN – в брошюре

Модельный ряд

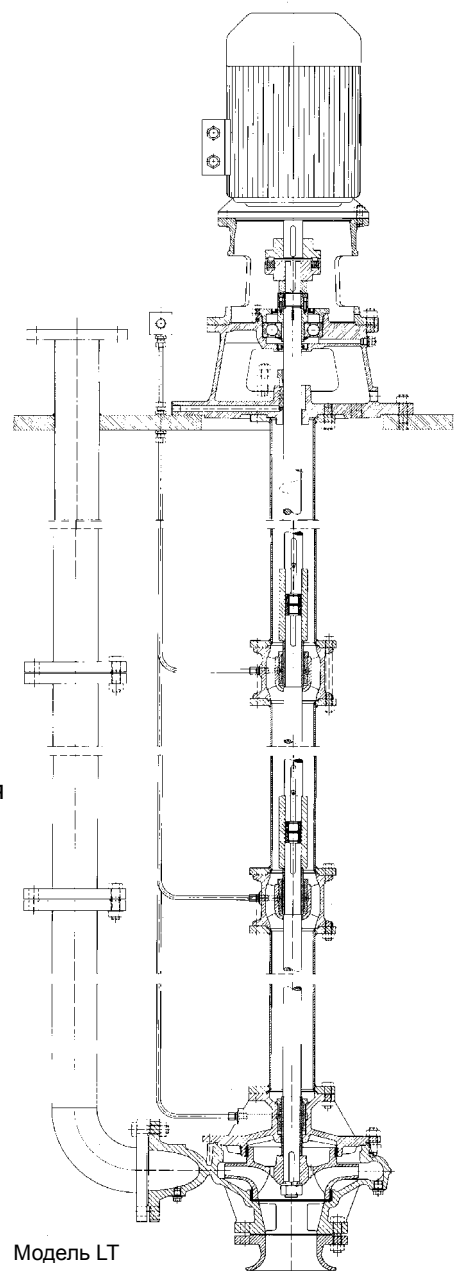
Модель LS:

Горизонтальный одноступенчатый насос со спиралевидным корпусом и закрытым рабочим колесом; подшипники смазываются жидким смазочным материалом. Благодаря выдвигающейся назад гидравлической части демонтаж рабочего колеса и корпуса подшипников осуществляется без демонтажа корпуса насоса и двигателя (для этого необходима муфта с проставком). Всасывающий патрубок осевой; напорный – радиальный (по заказу - горизонтальный). Привод от электродвигателя через упругую муфту, установка на общей плите основания



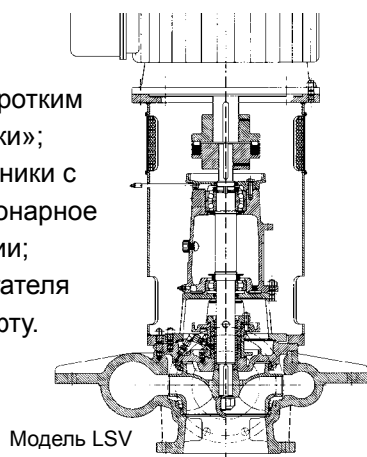
Модель LT:

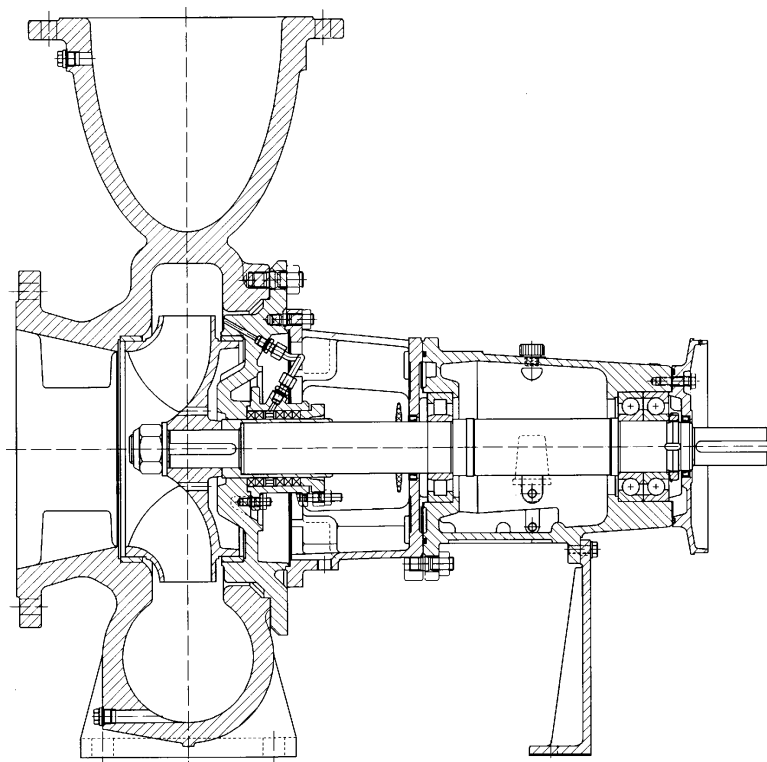
Вертикальная модель с удлиненным валом и приводом, расположенным над крышкой резервуара; гидравлическая часть погружается в перекачиваемую жидкость; подшипники скольжения смазываются перекачиваемой жидкостью или чистой водой, подаваемой снаружи; установочная длина до 6 м.



Модель LSV:

Вертикальная модель с коротким валом для «сухой установки»; антифрикционные подшипники с консистентной смазкой; фонарное кольцо сварной конструкции; привод от IEC электродвигателя типа V1 через упругую муфту.





Конструктивные особенности моделей LS:

- Горизонтальный одноступенчатый насос со спиралевидным корпусом и закрытым рабочим колесом.
- Высокотехнологичная конструкция с выдвигающейся назад гидравлической частью облегчает техобслуживание и делает его безопасным. Демонтаж рабочего колеса и корпуса подшипников осуществляется без демонтажа корпуса насоса и двигателя (для этого необходима муфта с проставком).
- Со стороны электродвигателя установлена пара радиально-упорных шарикоподшипников для компенсации осевых нагрузок в обоих направлениях, со стороны гидравлической части насоса - роликовый подшипник.
- Увеличенный диаметр вала и подшипники, предназначенные для тяжелых режимов работы и смазываемые жидким смазочным материалом, предназначены для длительной бесперебойной эксплуатации.
- Насосы, изготовленные из нержавеющей стали, имеют «сухой» вал, т.е. вал не соприкасается с перекачиваемой жидкостью. Это достигается путем использования закрытой гайки для фиксации рабочего колеса и втулкой вала.
- Увеличенное расстояние между подшипниками, превышающее расстояние между внутренним подшипником и рабочим колесом.
- Уплотнение вала: сальник с внутренней или внешней промывкой или охлаждением, механические уплотнения (одинарные, сдвоенные, типа «картридж»), соответствующие нормам EN15756 (DIN54960).

Модель LC нижние опоры корпуса

Модель LCP боковые опоры корпуса

Технические характеристики

Характеристики:

- Подача до 2800 куб.м/час (20250 галлонов США / мин)
- Напор до 100 м (330 футов)
- Скорость до 1750 мин⁻¹

Типоразмеры:

- Напорные фланцы DN 165 до DN 600 (5" до 64"),
- размеры DN 36 до DN 150 (1 1/4" до 6"), относятся к модели ICP

Температура:

- Модель LC макс. 180°C (350°F)
- Модель LCP макс. 210°C (410°F)

Давление в корпусе:

- макс. 65 бар (360 psig)

Перекачиваемые жидкости:

- Чистые и слегка загрязненные жидкости (без крупных твердых частиц)
- Горячая и холодная вода
- Конденсат и деионат
- Нефтепромысловые воды и кислоты



Области применения:

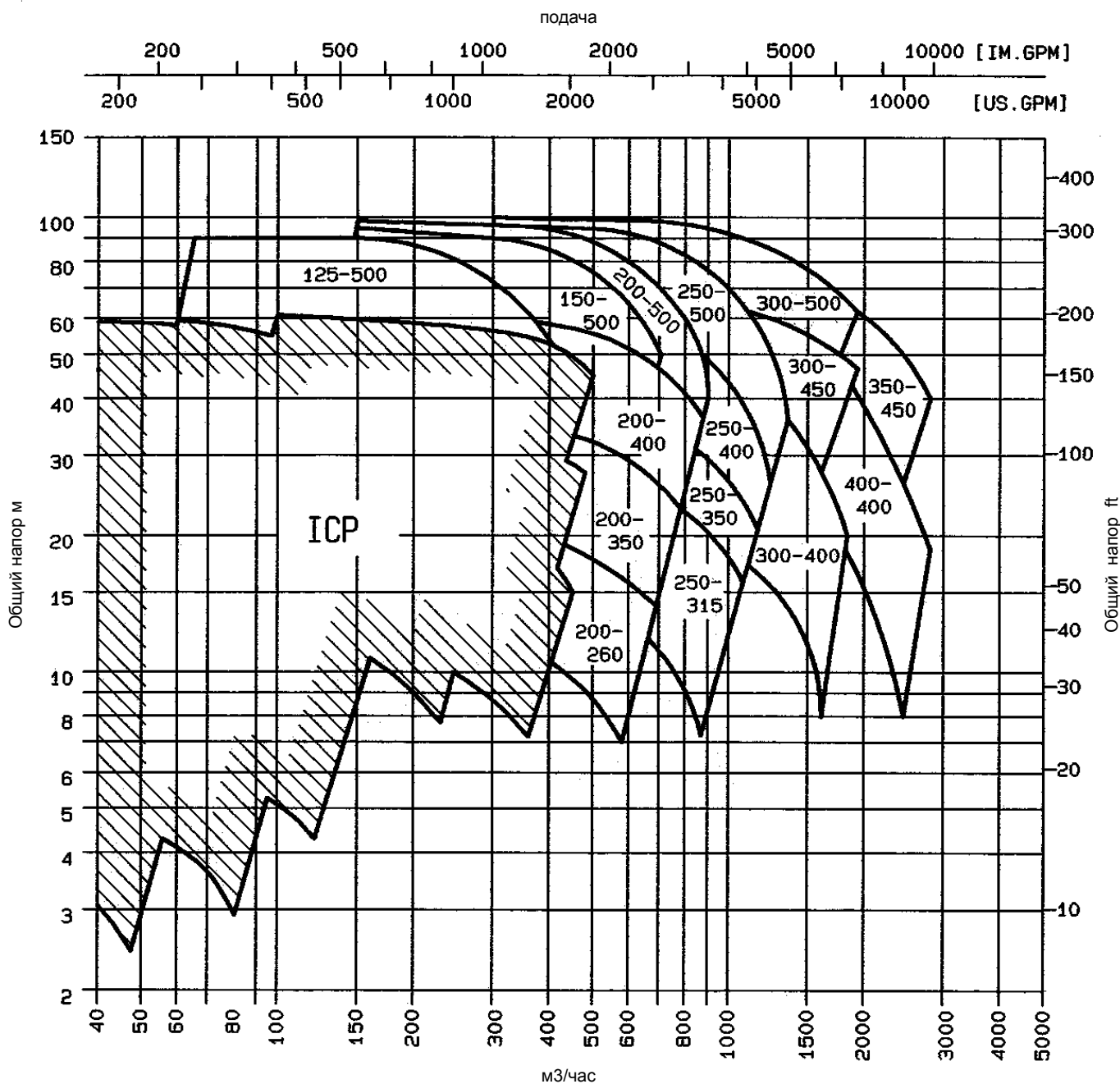
- Промышленность общего назначения, электростанции
- Централизованное теплоснабжение
- Химическая промышленность
- Сахарные заводы
- Предприятия целлюлозно-бумажной промышленности

Материалы изготовления:

Код	Рабочее колесо	Корпус, Крышка корпуса	Кольца износа	Подшипниковая рама, фонарь	Вал	Втулка вала
NL	Литейн. Чугун 0.6025	Ковкий чугун 0.7040	Литейн. Чугун 0.6025	Литейн. Чугун 0.6025	Нерж. Сталь 1.4021	Нерж. Сталь 1.4021
VL	Нерж. Сталь 1.4408					
NF	Литейн. Чугун 0.6025					
VF	Нерж. Сталь 1.4408					
VV	Нерж. Сталь 1.4408	Нерж. Сталь 1.4408	Дуплекс. нерж. сталь 1.4462/ 1.4517			Дуплекс. нерж. сталь 1.4462
WW	Дуплекс. нерж. сталь 1.4517	Дуплекс. нерж. сталь 1.4517				

Другие материалы – по запросу

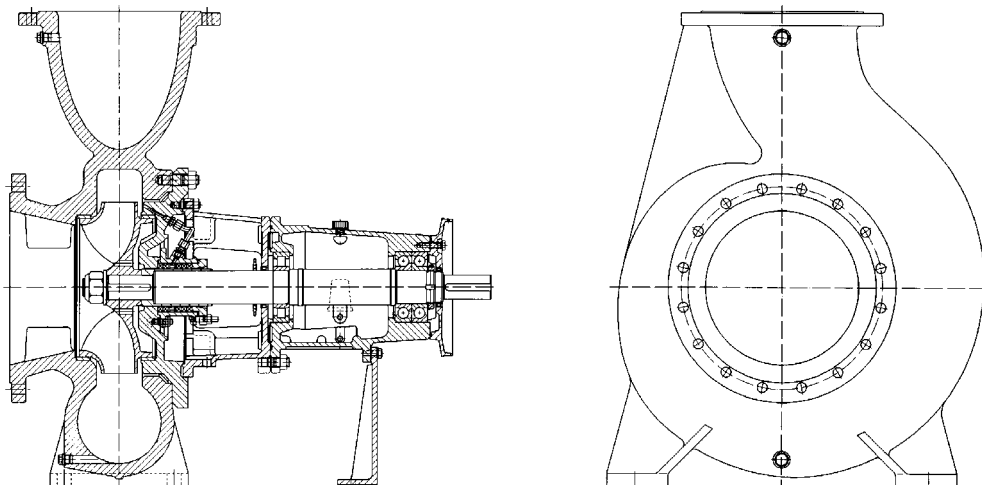
Рабочий диапазон 1450 об/мин, 950 об/мин, 750 об/мин



Модель ICP описана в брошюре

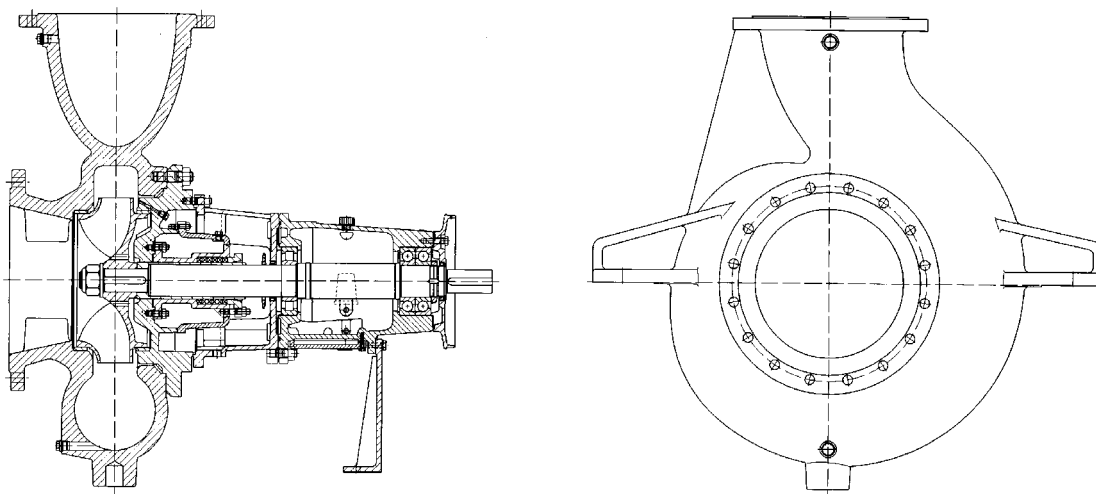
Модель LC:

Корпус с нижними опорами, рассчитанный на температуру до 180°C (350°F) и 85 бар (360 psig).

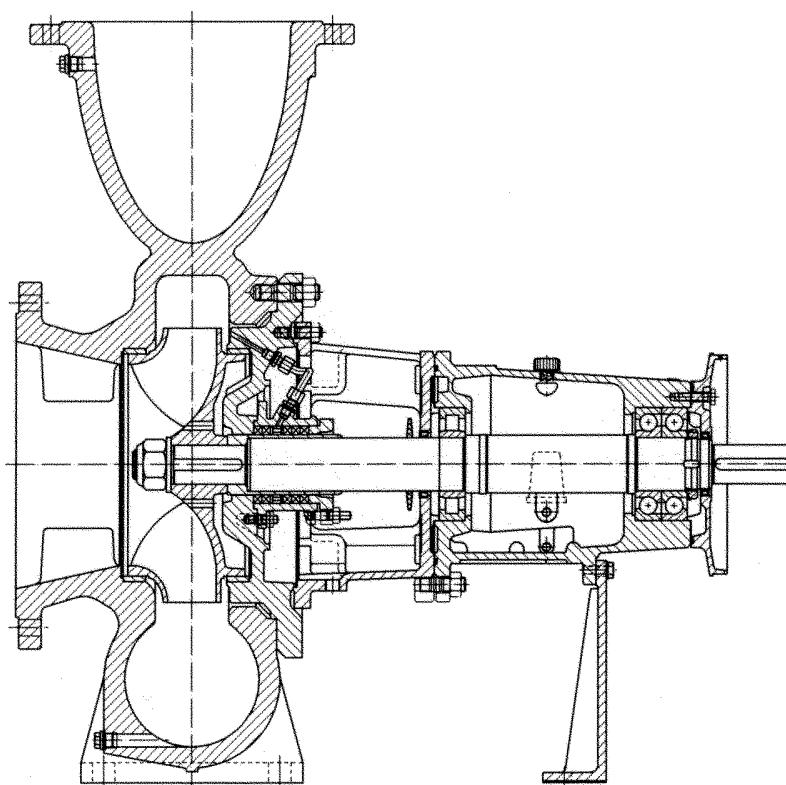


Модель LCP:

Корпус с боковыми опорами, рассчитанный на температуру до 810°C (410°F) и 85 бар (360 psig).



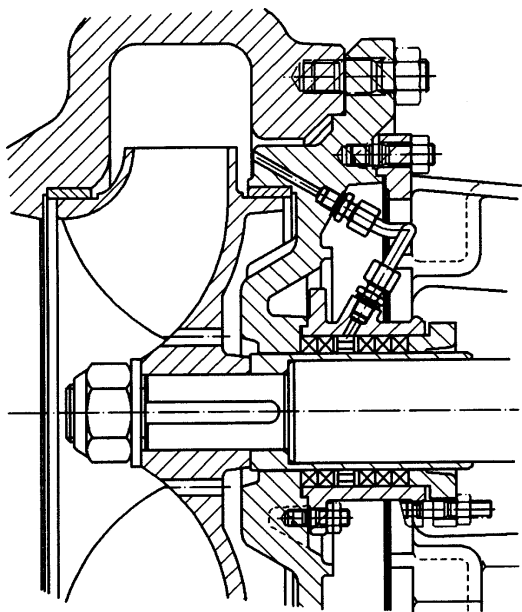
Боковые и дополнительная опоры позволяют избежать отрицательного влияния расширения корпуса насоса, возникающего при перекачивании горячих жидкостей, на центровку муфты. При рабочих температурах свыше 180°C (350°F) требуется охлаждение масляной камеры.



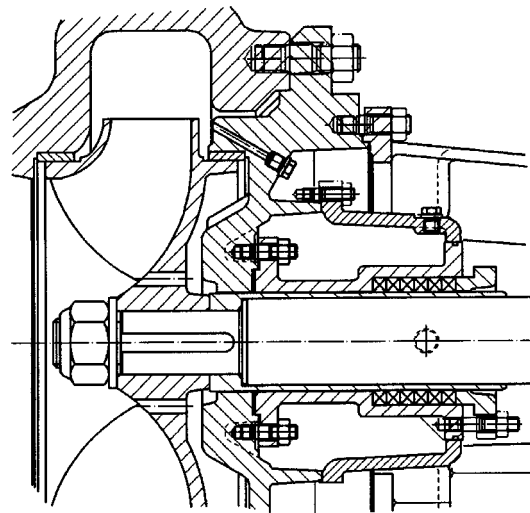
Конструктивные особенности моделей LC, LCP:

- Горизонтальный одноступенчатый насос со спиралевидным корпусом и закрытым рабочим колесом.
- Модель LC с корпусом с нижними опорами предназначена для рабочих температур до 180оС (350оF). Модель LCP с корпусом с боковыми опорами предназначена для рабочих температур до 910оС (410оF).
- Высокотехнологичная конструкция с выдвигающейся назад гидравлической частью облегчает техобслуживание и делает его безопасным. Демонтаж рабочего колеса, уплотнения вала и корпуса подшипников осуществляется без демонтажа корпуса насоса и двигателя (для этого необходима муфта с проставком).
- Со стороны электродвигателя установлена пара радиально-упорных шарикоподшипников для компенсации осевых нагрузок в обоих направлениях, со стороны гидравлической части насоса -роликовый подшипник.
- Увеличенный диаметр вала и подшипники, предназначенные для тяжелых режимов работы и смазываемые жидкой смазкой, предназначены для длительной бесперебойной работы.
- Насосы, изготовленные из нержавеющей стали, имеют «сухой» вал, т.е. вал не соприкасается с перекачиваемой жидкостью. Это достигается использованием закрытой гайки для фиксации рабочего колеса и втулки вала.
- Увеличенное расстояние между подшипниками, превышающее расстояние между внутренним подшипником и рабочим колесом.
- Уплотнение вала: сальник с внутренней или внешней промывкой или охлаждением, механические уплотнения (одинарные, сдвоенные, типа «картридж») , соответствующие нормам EN19756 (DIN94960).

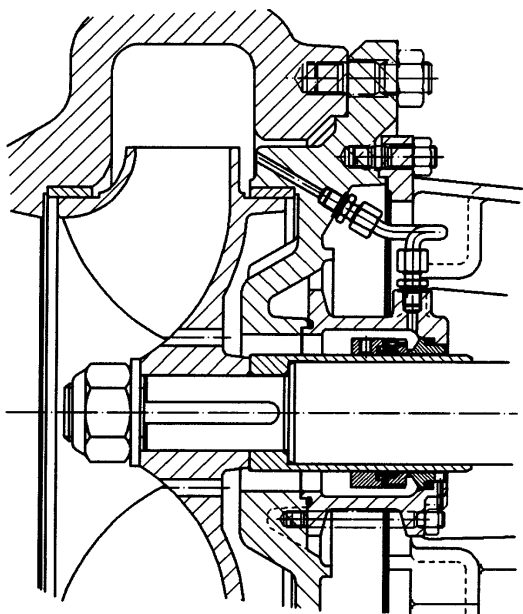
Уплотнение вала:



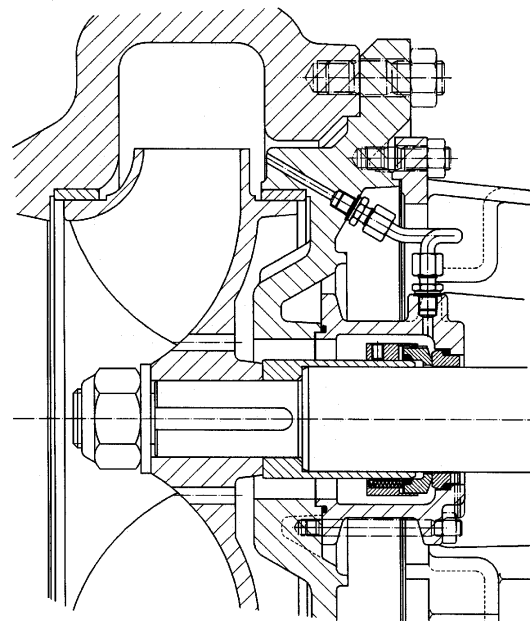
Модель LS, LC, LCP Набивочная камера по заказу может быть с внутренней или внешней промывкой для температур до 140°C (1080°F)



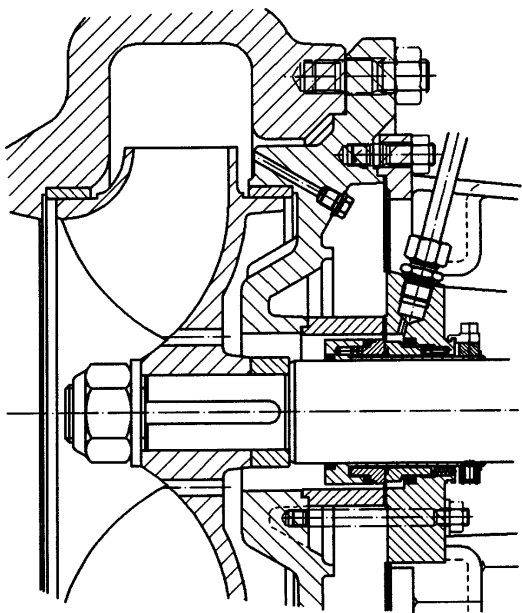
Модель LS, LC, LCP Набивочная камера с охлаждающей рубашкой для температур до 180°C (350°F)



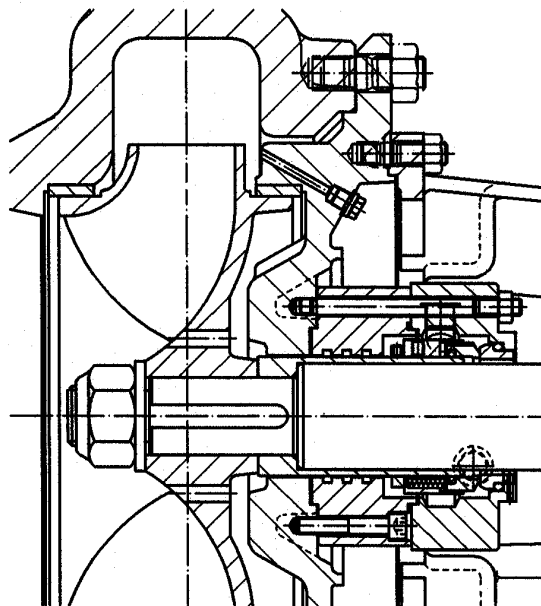
Модель LS Одинарное несбалансированное механическое уплотнение по нормам EN 110756 (DN 104960)



Модель LS, LC, LCP Одинарное сбалансированное механическое уплотнение по нормам EN 110756 (DN 104960)



Модель LS, LC, LCP Одинарное картриджное уплотнение,
Опция – одинарное со штуцером для затворной жидкости и
двойное уплотнения



Модель LS, LC, LCP Одинарное сбалансированное
механическое уплотнение, отдаленное от рабочего колеса
при помощи тупикового патрубка и применяемое при
перекачивании горячих жидкостей

Сертификация ISO 9001 + 14001 гарантирует
высокий уровень качества и надежности наших
изделий.



Xylem |'zīləm|

- 1) Ткани растений, переносящие воду вверх от корней;
- 2) Компания, лидирующая на рынке перекачки и обработки воды.

Наша компания — это 12500 человек, которых объединяет единая цель: разработка инновационных решений для удовлетворения потребностей нашей планеты в воде.

Центральным элементом нашей работы является разработка новых технологий, способных улучшить способы применения, хранения и дальнейшего повторного использования воды. Мы перемещаем, обрабатываем, анализируем и возвращаем воду в окружающую среду, а также помогаем людям эффективно использовать воду — в жилых домах, зданиях, на заводах и фермах. В более чем 150 странах мы имеем прочные продолжительные отношения с клиентами, которым известно наше действенное сочетание продукции лидирующих брендов и компетенции в отрасли, подкрепленное многолетней инновационной деятельностью.

Для того, чтобы узнать больше о продукции компании Xylem посетите наш сайт xyleminc.com.



Xylem Water Solutions Austria GmbH
A-2000 Stockerau
Ernst Vogel-Straße 2
Tel +43-2266-604
Fax +43-2266-65 311
info.austria@xyleminc.com
www.lowara.com

ООО “Ксилем Рус”
107023, г. Москва
ул. Малая Семеновская, 3, стр.V, ком. 58
Tel +7 495 223-08-52
Fax +7 495 223 08 51
info.lowara.ru@xyleminc.com
www.lowara.ru