**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Тип изделия** | | **Кран шаровой стандартнопроходный односоставной** | | | | | | | |
| **Серия** | | **КШ151** | | | | | | | |
| **Наименование** | |  | | | | | | | |
| **Товарный знак** | | **АСТА™** | | | | | | | |
| Предприятие-изготовитель | | ООО «НПО АСТА» | | | | | | | |
| Адрес изготовителя | | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9, строение 1 | | | | | | | |
| Разрешительная документация | | Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» рег.номер ЕАЭС N RU Д-RU.хххх.х.ххххх/хх | | | | | | | |
| 1. **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ** | | | | | | | | | | |
| Область применения | АСТА КШ - шаровой кран, представляет собой запорную трубопроводную арматуру, предназначенную для перекрытия потока среды в трубопроводах систем водоснабжения, теплоснабжения, пароконденсатных системах, системах сжатого воздуха и других не абразивных рабочих сред, нейтральных к материалам шарового крана. | | | | | | | | | |
| Рабочая среда | Вода, пар (до 8бар), воздух, техническая вода, слабоагрессивные и нейтральные среды, антифризы, синтетические и минеральные масла | | | | | | | | | |
| Класс герметичности | «А» по ГОСТ 9544-93 | | | | | | | | | |
| Номинальный диаметр, DN | 8-50 мм | | | | | | | | | |
| Номинальное давление, PN | 4,0 МПа (для DN15-50); 1,6 МПа (для DN65-300) | | | | | | | | | |
| Мин. температура рабочей среды, Tmin | -60 °С | | | | | | | | | |
| Макс. температура рабочей среды, Tmax | +180 °С | | | | | | | | | |
| Тип присоединения | Внутренняя резьба | | | | | | | | | |
| Условия эксплуатации | УХЛ по ГОСТ 15150-69 | | | | | | | | | |
|  | | 1. **СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ** | | | | | | | |
| **№** | **Наименование** | | | **Материал** | | |
| 1 | Корпус | | | Нержавеющая сталь | | |
| 2 | Седло | | | PTFE | | |
| 3 | Шар | | | Нержавеющая сталь | | |
| 4 | Прокладка | | | PTFE | | |
| 5 | Прижимная деталь | | | Нержавеющая сталь | | |
| 6 | Шток | | | Нержавеющая сталь | | |
| 7 | Упорная шайба | | | PTFE | | |
| 8 | Уплотнение штока | | | PTFE | | |
| 9 | Плоская шайба | | | Нержавеющая сталь | | |
| 10 | Рукоятка | | | Нержавеющая сталь | | |
| 11 | Пружинная шайба | | | Нержавеющая сталь | | |
| 12 | Гайка | | | Нержавеющая сталь | | |
| 1. **ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ** | | | | | | |
| **DN** | **L, мм** | **H, мм** | **W, мм** | **ød, мм** | **Kv, м3/ч** | **Вес, кг** | |
| 8 | 40 | 36 | 71 | 5 | 4,7 | 0,07 | |
| 10 | 45 | 38 | 81 | 7 | 8,5 | 0,1 | |
| 15 | 56,6 | 42 | 111 | 9 | 13,2 | 0,16 | |
| 20 | 59 | 46 | 111 | 12 | 17 | 0,25 | |
| 25 | 71 | 49 | 115 | 15 | 30,2 | 0,43 | |
| 32 | 78 | 54 | 115 | 20 | 45,2 | 0,7 | |
| 40 | 83 | 62 | 158 | 25 | 69,7 | 0,83 | |
| 50 | 100 | 69 | 158 | 32 | 128,2 | 1,5 | |
| 1. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА** | | | | | | | | | | |
| Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.  Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 10 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. | | | | | | | | | | |
| 1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ** | | | | | | | | | | |
| Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13.131 -014-30306475-2020 и признано годным к эксплуатации.  Краны шаровые АСТА КШ успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности:  - гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой давлением равным 1,5 х РN, воздухом 0,6 МПа);  - визуально-измерительный контроль и контроль комплектности. | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. **МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |
| --- |
| Внимание! Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты! При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа. |

* 1. **Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:**

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;

- в соответствии оборудования параметрам системы;

- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости крана (для защиты от повреждений краны поставляются с пластиковыми заглушками);

* 1. Монтаж крана на трубопроводе осуществляется в любом пространственном положении за исключением положения штока вниз.
  2. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
  3. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.
  4. **Во время ввода и в период эксплуатации необходимо:**

- избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.

* 1. К монтажу и эксплуатации шарового крана допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

|  |
| --- |
| Для корректной работы пароконденсатной системы и продлении срока службы крана рекомендуется устанавливать конденсатоотводчик перед ним. Для корректной работы и продлении срока службы крана в системах тепло-, водоснабжения рекомендуется устанавливать фильтр.  Перед пуском рекомендуется провести промывку системы водой при полностью открытом кране.  Не рекомендуется применение кранов со средами, содержащими твердые абразивные частицы. |

1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**
   1. Во избежание «прикипания» внутренних частей шарового крана следует не реже одного раза в 6 месяцев проводить цикл «открытие-закрытие» крана. Другого специального обслуживания крана АСТА КШ в процессе эксплуатации не требуется.
   2. При эксплуатации оборудования должны проводиться ее диагностирование, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.
   3. Перед тем как демонтировать кран, необходимо отключить участок трубопровода.

|  |
| --- |
| Внимание! Ремонт и демонтаж крана должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты.  Затяжку болтов необходимо проводить «крест-накрест», равномерно, с использованием динамометрического ключа. |

* 1. При повторном монтаже крана необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность, водой, при давлении 1,5хPN, температуре не выше 20 °С, а также обязательно провести замену прокладок.

1. **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ**
   1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 5762-2002 раздел 9.
   2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
   3. При перевозке краны должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений.
   4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150,
   5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
   6. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев и штурвал во избежание их повреждения.
   7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.
2. **ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование компании-изготовителя | ООО «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации |  |
| Дата продажи |  | Дата ввода в эксплуатацию |  |
| Количество, шт. |  | Количество, шт. |  |
| ФИО / Подпись |  | ФИО / Подпись |  |
|  | **МП** |  | **МП** |